



Mode d'emploi et entretien

Aplatisseur d'aliments 2 rouleaux 2,2 CV



Garantie

Déclarez votre garantie en ligne sur
www.EUROFARM.fr



Déclaration de conformité

Déclaration CE de conformité

Suivant Directive 2006/42/CE

Nous soussignés, SA2E, Les Ponts de Cé – MAINE ET LOIRE (49)

Déclarons que le présent matériel est conforme aux dispositions réglementaires définies par l'annexe I de la directive européenne 2006/42/CE du 17 mai 2006 et par la norme Européenne NF EN 609-1



Type: N°de série :

SA2E
19 Rue Joseph Cugnot
49130 LES PONTS DE CE- FRANCE

Tél : 02 41 66 01 94 / Fax : 02 41 66 01 99

Fait à le :

Signature : Christophe BATARDIERE, directeur.

Consignes de sécurité et précautions d'utilisations

Lire attentivement la notice d'utilisation.

- Les travaux électriques doivent être assistés par un électricien qualifié.
- Vérifier si l'installation électrique est en bon état et si elle est conforme aux normes techniques en vigueur.
- Vérifier si le fil de protection de la prise est propre, en bon état et s'il adhère correctement à la borne du fil d'alimentation.

Avant toute réparation ou entretien de la machine :

- débrancher le moteur
- déconnecter une prise d'alimentation de l'installation électrique
- Il est interdit d'opérer la machine sans capot moteur.
- Lors de la marche douteuse de la machine, il est obligatoire de débrancher l'alimentation et d'éliminer le défaut, éventuellement appeler le service de réparation.
- Porter des **protections auditives** lors de l'utilisation de la machine
- Vérifier si les personnes fortuites ne sont pas présentes dans la zone d'opération de la machine.
- Poser la machine dans l'endroit sec et bien ventilé, protéger la machine contre l'eau ou les conditions atmosphériques défavorables.
- Procéder selon les consignes de la notice après avoir terminé d'opérer la machine.

Description des signes de sécurité

Les signes de sécurité décrits ci-dessous sont placés sur l'enceinte, le protecteur de la commande à courroie et sur le chargeur :

1. « Lire la notice avant utilisation » (sur l'enceinte).
2. « Débrancher le moteur, déconnecter l'alimentation, débrancher la prise du fil d'alimentation avant d'effectuer toute intervention » (sur l'enceinte).
3. « Il est interdit d'ouvrir ou démonter les protecteurs lors de la marche du moteur » (sur l'enceinte de la commande à courroie).
4. « Il est interdit d'ouvrir ou démonter les protecteurs lors de la marche du moteur » (sur le chargeur).
5. « Porter les protections auditives » (sur le chargeur).

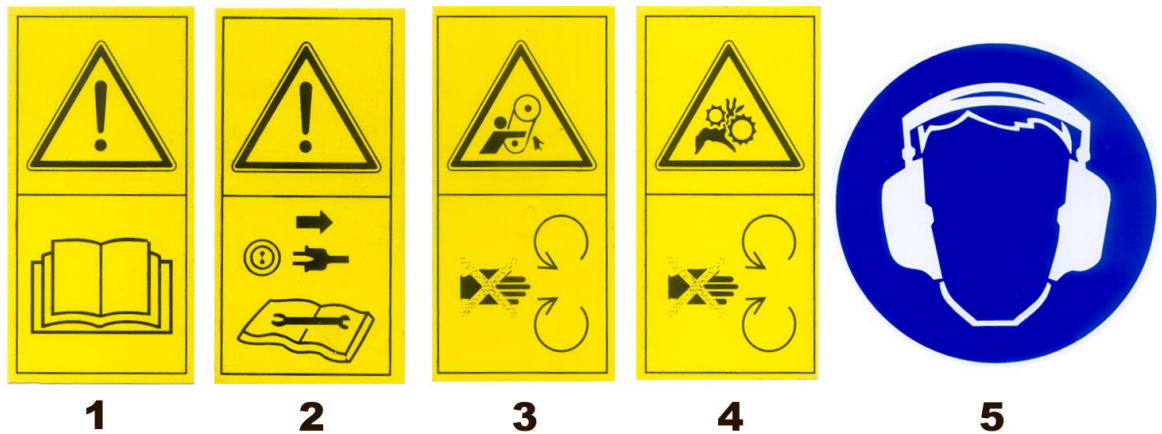


Fig. 1. Signes de sécurité

Conserver les signes de sécurité en état propre et lisible et remplacer ceux qui sont endommagés ou usés.

Utilisation

L'aplatisseur d'aliments est construit pour presser les céréales en grain de quatre sortes. Le grain doit être initialement épuré des impuretés métalliques et minérales, l'humidité doit être entre 14 et 16%.

La machine ne peut pas être utilisée en continu. Il est recommandé que le cycle de marche, à la charge maximale, ne dépasse pas 1 heure; une pause de 0,5 heure minimum est obligatoire.

En comparant avec le broyage, le processus de la presse est plus avantageux grâce à :

- la meilleure assimilation lors de l'alimentation animale - environ 95 % (lors de broyage 75 %),
- le meilleur surpoids des animaux,
- une température inférieure de fonctionnement qui ne détruit pas des protéines du grain,
- la moindre teneur en poussière,
- la grande efficacité et fiabilité du fonctionnement lors de la prise moyenne de l'énergie.

Caractéristiques techniques

- Débit:..... environ 200 kg/h
- Dimensions:
hauteur/ largeur/ profondeur..... 1150/800/400 mm
y compris les éléments saillants
- Dimensions des axes de presse:
diamètre/largeur..... 210/50 mm
- Moteur électrique Sh 90 L-4:
puissance..... 2.2 kW
alimentation..... 230V/50Hz
rotation..... 1430 min⁻¹
- Capacité du chargeur:..... 20 dm³
- Poids:..... 80 kg

Description de la machine et fonctionnement

L'aplatisseur est entraîné à l'aide de deux axes rainurés tournant avec la même vitesse de circuit.

La transmission passe du moteur (6) à travers la commande à courroie vers l'axe d'entraînement et ensuite, par frottement des grains situés entre les axes, vers l'axe commandé.

Le mécanisme de bridage (3) permet de fixer le taux d'écrouissage optimal suite au changement du serrage de l'écrou du vérin de bridage. Le réglage de la bride se fait par le tour de l'écrou du vérin de bridage à gauche ou à droite. Le desserrage de l'écrou du vérin de bridage augmente le jeu entre les axes, indispensable à l'élimination du grain lors d'engorgement de l'entrée de chargement.

Le chargeur (2) contient la vanne rotative (5) qui permet de doser les grains sur les axes ainsi que la pince magnétique (8) qui élimine les impuretés métalliques.

Dans la partie basse de l'aplatisseur à grains sont installés les racloirs qui éliminent le grain collé ce qui permet d'éviter l'attachement des écorces des céréales à forte teneur en humidité.

Utilisation et entretien

Poste de travail de la presse à grains

Installer l'aplatisseur à grains dans l'endroit sec, ventilé, protégé contre la submersion fortuite ou contre les conditions atmosphériques défavorables. Installer la prise de courant 3x400V à la portée de la machine.

Avant la première mise en marche, l'électricien qualifié doit vérifier l'efficacité des protecteurs ainsi que la compatibilité du sens de rotation du moteur avec la flèche sur l'enceinte de la commande à courroie.

Avant utilisation et première mise en marche

- vérifier si dans le chargeur (2) ne se trouvent pas les éléments fortuits,
- vérifier si la pince magnétique (8) ne comporte pas des impuretés métalliques,
- charger le chargeur (2) avec la vanne (5) fermée,
- appuyer l'interrupteur du moteur (7) – le bouton noir,

Réglage du taux d'écrouissage

- desserrer le contre-écrou
- serrer l'écrou du vérin de bridage (4), jusqu'à la résistance,
- ouvrir la vanne (5) lentement,
- fixer le taux d'écrouissage voulu en serrant l'écrou du vérin de bridage,
- à l'aide du contre-écrou protéger l'écrou du vérin de bridage afin de confirmer l'effet de presse

Solutions en cas d'engorgement de l'entrée de chargement des grains

Le moteur peut s'arrêter lors de l'engorgement de l'entrée de chargement. Si c'est le cas, débrancher immédiatement le moteur (en appuyant sur le bouton rouge de l'interrupteur du moteur) et ensuite:

- fermer la vanne (5),
- desserrer le contre-écrou (4),
- desserrer l'écrou du vérin de bridage.
- débrancher le moteur afin de faciliter le déplacement des grains vers les cuves pour obtenir la fissure voulue qui permet d'éliminer les grains empêchant la presse.
- brancher le moteur (en appuyant sur le bouton noir), serrer l'écrou du vérin de bridage (3) pendant le fonctionnement de la machine jusqu'à la rotation de l'axe commandé,
- ouvrir la vanne (5) lentement et refixer le taux d'écrouissage voulu,
- protéger à l'aide du contre-écrou (4).

ATTENTION:

1. Fixer en essayant la position optimale de la vanne (5) et le niveau de serrage du verrou de bridage (3) en fonction du grain pressé, son humidité relative et autres propriétés individuelles.
2. Lors de la presse de l'orge, ajouter une petite quantité du froment (environ 5 kg sur 100 kg de l'orge) – ce qui permettra d'éliminer une couche glissante accumulée sur les axes en empêchant la marche efficace de la presse.

Après utilisation.

- fermer la vanne (5),
- débrancher le moteur – le bouton rouge sur l'interrupteur,
- débrancher la prise de l'installation électrique.

Réglage de la tension des courroies

En cas de la faible tension des courroies (faible glissement) procéder à un réglage.

- débrancher le moteur – le bouton rouge sur l'interrupteur,
- débrancher la prise de l'installation électrique,
- tendre la courroie en serrant l'écrou de tension (9).

Remplacer la courroie si usée.

Entretien

Avant toute intervention ou entretien de la presse à grains il est obligatoire de :

- débrancher le moteur – le bouton rouge sur l'interrupteur,
- débrancher la prise de l'installation électrique,

Lors de l'entretien de la presse à grains il est conseillé de :

- graisser les roulements avec la graisse LT-4 après environ 500 heures de fonctionnement,
- vérifier la visserie chaque semaine et régler si nécessaire,
- vérifier le serrage des bornes du moteur électrique après 100 heures de marche.
N'effectuer le serrage qu'après avoir débranché le câble d'alimentation,
- enlever la poussière et nettoyer la machine sans eau.

Liste des pièces détachées

1. l'axe d'entraînement complet H200-01.00.00.....	1 pc.
2. l'axe commandé complet H200-02.00.00.....	1 pc.
3. la courroie SPZ 850 PN/M-85201.....	2 pcs.
4. le moteur électrique Sh 90 L-4.....	1 pc.
5. l'interrupteur du moteur GZ1-M08.....	1 pc.
6. le déclencheur GZ1-AU385	1 pc.
7. l'enceinte IP55 GV2-MC02	1 pc.

L'aplatisseur d'aliments 2 rouleaux 2,2 CV



Fig. 2.

1. Enceinte
2. Chargeur
3. Vérin de bridage
4. Contre-écrou
5. Vanne
6. Moteur électrique
7. Interrupteur du moteur
8. Pince magnétique
9. Ecrou de tension
10. Support

Schéma de l'installation électrique

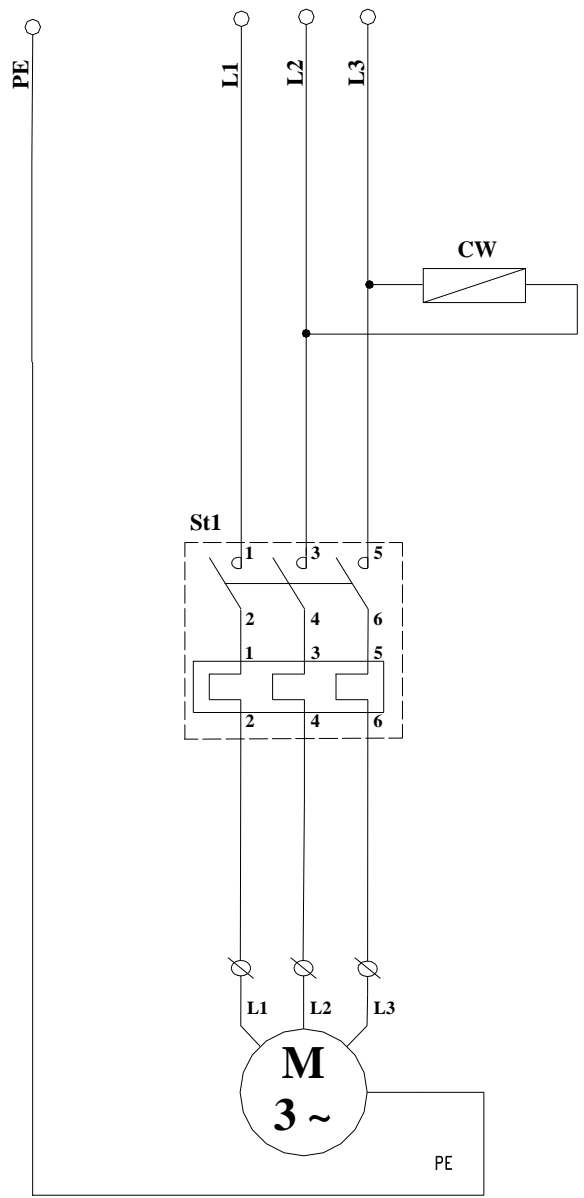


Fig. 3.

GARANTIE.....	1
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ.....	2
CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS D'UTILISATIONS	3
AVANT TOUTE RÉPARATION OU ENTRETIEN DE LA MACHINE :	3
DESCRIPTION DES SIGNES DE SÉCURITÉ.....	4
UTILISATION.....	5
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.....	5
DESCRIPTION DE LA MACHINE ET FONCTIONNEMENT	6
UTILISATION ET ENTRETIEN.....	6
POSTE DE TRAVAIL DE LA PRESSE À GRAINS	6
AVANT UTILISATION ET PREMIÈRE MISE EN MARCHÉ	6
RÉGLAGE DU TAUX D'ÉCROUISSAGE	6
SOLUTIONS EN CAS D'ENGORGEMENT DE L'ENTRÉE DE CHARGEMENT DES GRAINS.....	7
APRÈS UTILISATION.....	7
RÉGLAGE DE LA TENSION DES COURROIES.....	7
ENTRETIEN.....	8
LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES	8
L'APLATISSEUR D'ALIMENTS 2 ROULEAUX 2,2 CV	9
SCHÉMA DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE	10