



Mode d'emploi et entretien

Aplatisseur d'aliments 2 rouleaux 5,5 CV



Garantie

Déclarez votre garantie en ligne sur
www.EUROFARM.fr



Déclaration de conformité

Déclaration CE de conformité

Suivant Directive 2006/42/CE

Nous soussignés, SA2E, Les Ponts de Cé – MAINE ET LOIRE (49)

Déclarons que le présent matériel est conforme aux dispositions réglementaires définies par l'annexe I de la directive européenne 2006/42/CE du 17 mai 2006 et par la norme Européenne NF EN 609-1



Type: N°de série :

SA2E
19 Rue Joseph Cugnot
49130 LES PONTS DE CE- FRANCE

Tél : 02 41 66 01 94 / Fax : 02 41 66 01 99

Fait à le :

Signature : Christophe BATARDIERE, directeur.

Consignes de sécurité et précautions d'utilisations

Lire attentivement la notice d'utilisation.

- Les travaux électriques doivent être assistés par un électricien qualifié.
- Vérifier si l'installation électrique est en bon état et si elle est conforme aux normes techniques en vigueur.
- Vérifier si la mise à zéro de la prise est correcte, en bon état et qu'elle adhère correctement à la borne zéro de la prise du fil d'alimentation

Avant toute réparation ou entretien de la machine :

- débrancher le moteur
- déconnecter la prise d'alimentation de l'installation électrique
- Il est interdit d'opérer la machine sans capot moteur.
- Lors de la marche douteuse de la machine, il est obligatoire de débrancher l'alimentation et d'éliminer le défaut, éventuellement appeler le service de réparation.
- Porter les **protections auditives** lors de l'utilisation de la machine.
- Vérifier si les personnes fortuites ne sont pas présentes dans la zone d'opération de la machine.
- Poser la machine dans l'endroit sec et bien ventilé, protéger la machine contre l'eau ou les conditions atmosphériques défavorables.
- Procéder selon les consignes de la notice après avoir terminé d'opérer la machine.

Descriptions des signes de sécurité

Les signes de sécurité décrits ci-dessous sont placés sur l'enceinte, le protecteur de la commande à courroie et sur le chargeur :

1. « Lire la notice avant utilisation » (sur l'enceinte).
2. « Débrancher le moteur, déconnecter l'alimentation, débrancher la prise du fil d'alimentation avant d'effectuer toute intervention » (sur l'enceinte).
3. « Il est interdit d'ouvrir ou démonter les protecteurs lors de la marche du moteur » (sur l'enceinte de la commande à courroie).
4. « Il est interdit d'ouvrir ou démonter les protecteurs lors de la marche du moteur » (sur le chargeur).
5. « Porter les protections auditives » (sur le chargeur).

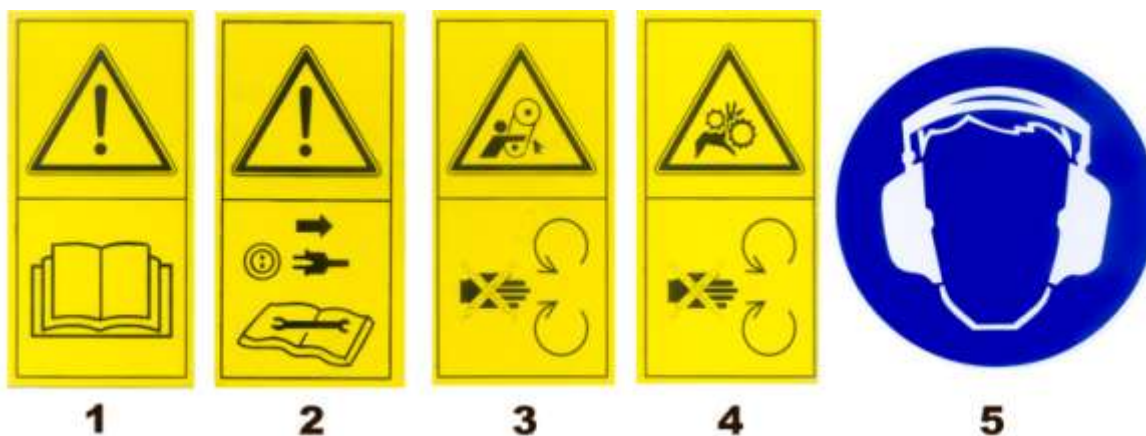


Fig. 1. Signes de sécurité

Conserver les signes de sécurité en état propre et lisible et remplacer ceux qui sont endommagés ou usés.

Utilisation

L'aplatisseur d'aliments est construit pour presser les céréales en grain de quatre sortes. Le grain doit être initialement épuré des impuretés métalliques et minérales, l'humidité doit être entre 14 et 16%.

Attention : Le fabricant n'est pas responsable lors de l'utilisation impropre de la presse à grains et les défauts relatifs.

En comparant avec le broyage, le processus de la presse est plus avantageux grâce à :

- la meilleure assimilation lors de l'alimentation animale - environ 95 % (lors du broyage 75 %),
- le meilleur surpoids des animaux,
- une température de fonctionnement inférieure qui ne détruit pas les protéines du grain,
- la moindre teneur en poussière,
- la grande efficacité et fiabilité du fonctionnement lors de la prise moyenne de l'énergie.

Caractéristiques techniques

- Débit: 1000-1500 kg/heure
- Dimensions:
hauteur/ largeur/ profondeur..... 1150/1100/500 mm
- Dimensions des axes de presse:
diamètre/largeur..... 240/200 mm
- Moteur électrique Sg 112 M4:
puissance..... 4 kW
alimentation..... ~ 3x400 V / 50 Hz
rotation..... 1450 min⁻¹
- Capacité du chargeur: 95 dm³
- Poids: 250 kg

Description de la machine et fonctionnement

L'aplatisseur est entraîné à l'aide de deux axes rainurés tournant avec la même vitesse de circuit. La transmission passe du moteur à travers la commande à courroie vers l'axe d'entraînement (actif) et ensuite, par frottement des grains situés entre les axes, vers l'axe commandé (passif). Le taux d'écroutissage du grain est réglé par le serrage ou desserrage de la vis de serrage et d'amortissement (1). L'élément de ressort qui se trouve à l'intérieur, joue le rôle de l'amortissement lors de la présence des corps étrangers, impossibles à capter par la pince magnétique placée à l'intérieur du chargeur. Le niveau de chargement des axes (leur efficacité) est fixé par la vanne rotative réglée à l'aide du sélecteur rotatif (2). L'ensemble est couvert par l'enceinte en tôle (5) et est fixé au support en profilés (4). Dans la partie basse de la presse à grains sont installés les raclours qui éliminent le grain collé ce qui permet d'éviter l'attachement des écorces des céréales à forte teneur en humidité. La boîte avec l'appareillage électrique (6) est un ensemble séparé adapté au montage dans l'endroit convenable pour l'utilisateur.

Attention : Il est interdit d'installer la boîte directement sur l'aplatisseur.

Utilisation et entretien

Poste de travail de l'aplatisseur

Installer la presse à grains dans l'endroit sec, ventilé, protégé contre la submersion fortuite ou contre les conditions atmosphériques défavorables. Installer à la portée de la machine la prise de courant 3x 400 V + PEN, protégée par l'interrupteur de sécurité et le différentiel de courant 30 mA.

Avant la première mise en marche, l'électricien qualifié doit vérifier l'efficacité des protecteurs ainsi que la compatibilité du sens de rotation du moteur avec la flèche sur l'enceinte de la commande à courroie.

Avant utilisation et première mise en marche du moteur.

- vérifier si dans le chargeur ne se trouvent pas les éléments fortuits,
- vérifier si la pince magnétique ne comporte pas des impuretés métalliques,
- charger le chargeur (5) avec la vanne (2) fermée,
- vérifier si le commutateur 0-Y- Δ (zéro-étoile-triangle) est en position „0”,
- appuyer l'interrupteur du moteur - bouton vert,
- positionner le commutateur 0-Y- Δ sur Y; repositionner sur Δ après la stabilisation des rotations.

Réglage du taux d'écrouissage.

- serrer le vis de serrage (1) pendant le fonctionnement jusqu'à obtenir les révolutions sur l'axe passif (intensification sonore),
- relâcher le sélecteur rotatif, ouvrir la vanne lentement (2) et fixer sa position optimale (niveau de dosage des grains),
- fixer le taux d'écrouissage à l'aide de la vis de serrage (1),
- corriger la position de la vanne (2) si nécessaire (2),
- serrer le sélecteur rotatif de la vanne (2) jusqu'à la résistance.

REMARQUES :

1. Fixer en essayant la position optimale de la vanne (5) et le niveau de serrage du verrou de bridage (3) en fonction du grain pressé, sa humidité relative et autres propriétés individuelles
2. Lors de la presse de l'orge, ajouter une petite quantité du froment (environ 5 kg sur 100 kg de l'orge) – ce qui permettra d'éliminer une couche glissante accumulée sur les axes en empêchant la marche efficace de la presse

Solutions en cas d'engorgement de l'entrée de chargement des grains.

L'engorgement de l'entrée de chargement peut être dû à l'ouverture rapide de la vanne (2). Par conséquent, le moteur est surchargé et les courroies glissent. Si c'est le cas, débrancher immédiatement le moteur (en appuyant le bouton rouge de l'interrupteur du moteur et le commutateur 0-Y-Δ à la position « 0 ») et ensuite :

- fermer la vanne,
- desserrer jusqu'à la résistance la vis de serrage,
- enlever les enceintes des roulements de l'axe passif vers le mécanisme de serrage afin d'effectuer la fisure entre les axes (d'env. 10 mm). Le grain sera éliminé de l'entrée de chargement,
- brancher le moteur (appuyer le bouton vert de l'interrupteur du moteur et placer le commutateur 0-Y-Δ à la position „Y” et ensuite Δ),
- serrer le vis de serrage (1) pendant le fonctionnement jusqu'à obtenir les révolutions sur l'axe passif,
- ouvrir la vanne et repositionner le taux d'écrouissage,
- serrer le sélecteur rotatif de la vanne jusqu'à la résistance.

Après utilisation.

- fermer la vanne dans le chargeur,
- débrancher le moteur – le bouton rouge sur l'interrupteur,
- positionner le commutateur 0-Y-Δ à la position „0”,
- débrancher la prise de l'installation électrique,
- ① débloquer la vis de serrage (1) afin de relâcher les axes.

Réglage de la tension des courroies.

En cas de la faible tension des courroies (faible glissement) procéder à un réglage.

- débrancher le moteur – le bouton rouge sur l'interrupteur,
- positionner le commutateur 0-Y-Δ à la position „0”,
- débrancher la prise de l'installation électrique,
- tendre des courroies en serrant la vis de tension (3).

Remplacer les courroies si usées, il est conseillé de remplacer toutes les courroies en même temps.

Entretien

Avant toute intervention ou entretien de l'aplatisseur à grains il est obligatoire de :

- débrancher le moteur – le bouton rouge sur l'interrupteur,
- positionner le commutateur 0-Y-Δ à la position „0”,
- débrancher la prise de l'installation électrique,

Lors de l'entretien de la presse à grains il est conseillé de :

- vérifier la visserie chaque semaine et régler si nécessaire,
- vérifier le serrage des bornes du moteur électrique après 100 heures de marche. N'effectuer le serrage qu'après avoir débranché le câble d'alimentation,
- enlever la poussière et nettoyer la machine sans eau.
- Les roulements sont graissés à l'usine, donc il ne faut pas remplacer la graisse pendant toute la période d'exploitation.

Démontage et mise au rebut

Avant la mise au rebut :

- dévisser et enlever le moteur électrique, y compris son appareillage,
- démonter le chargeur,
- démonter les cuves d'entraînement.

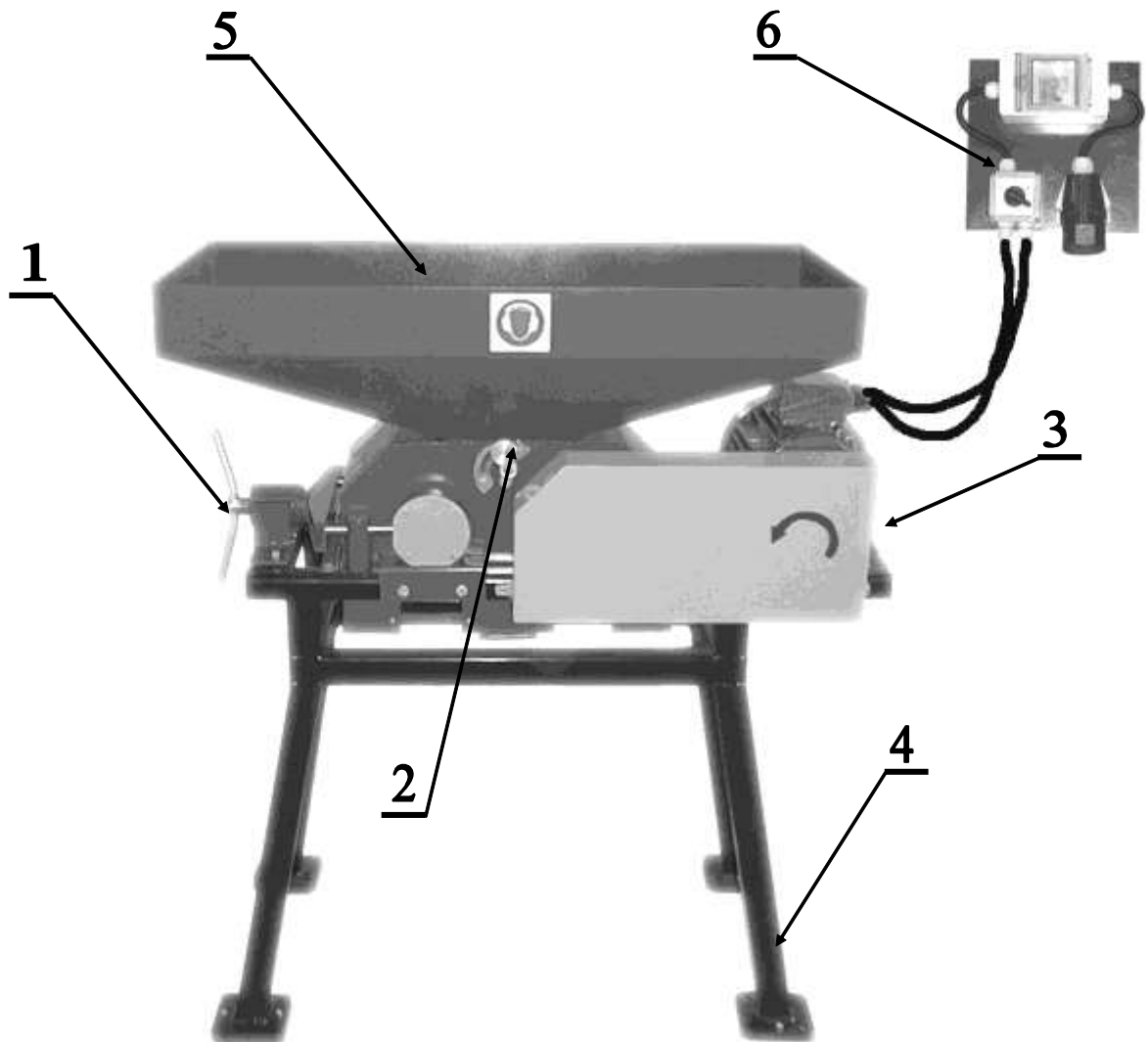
Lors du démontage, tenir en séparation le feraille en acier, en fonte et électrique.

Liste des pièces détachées

1. L'axe commandé H745-02.00.....	1 pc.
2. L'axe passif H745-03.00	1 pc.
3. La courroie A 1120 PN/M-85201	4 pcs.
4. La rondelle Belleville 60x30x3 PN/M-80707	2 pcs.
5. Le roulement 6209 2RS PN/M – 86130	4 pcs.
6. Le moteur électrique Sg 112 M4	1 pc.
7. Le démarreur du moteur LE1 M35Q716	1 pc.
8. Le commutateur zéro-étoile-triangle type PK124G25	1 pc.

Fig. 2.

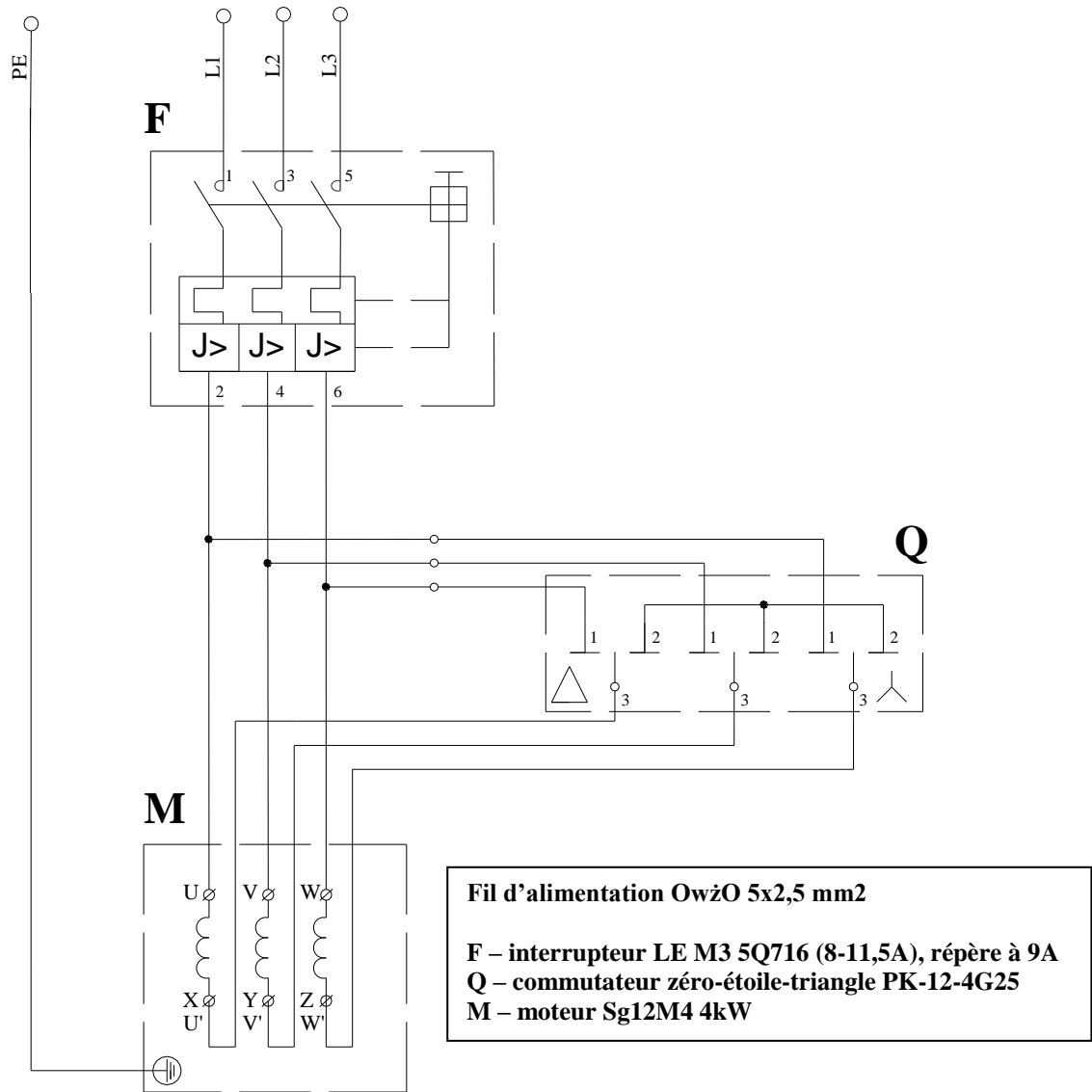
Aplatisseur d'aliment 2 rouleaux 5,5 CV



1. Vis de serrage
2. Vanne avec le sélecteur rotatif
3. Vis de tension des courroies
4. Support
5. Enceinte avec le chargeur
6. Boîte de l'appareillage électrique

Fig. 3.

Schéma de l'installation électrique



GARANTIE.....	1
DECLARATION DE CONFORMITE.....	2
CONSIGNES DE SECURITE ET PRECAUTIONS D'UTILISATIONS.....	3
AVANT TOUTE RÉPARATION OU ENTRETIEN DE LA MACHINE :.....	3
DESCRIPTIONS DES SIGNES DE SECURITE.....	4
UTILISATION.....	5
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.....	5
DESCRIPTION DE LA MACHINE ET FONCTIONNEMENT.....	6
UTILISATION ET ENTRETIEN.....	6
POSTE DE TRAVAIL DE L'APLATISSEUR.....	6
AVANT UTILISATION ET PREMIÈRE MISE EN MARCHÉ DU MOTEUR.....	6
RÉGLAGE DU TAUX D'ÉCROUISSAGE.....	7
SOLUTIONS EN CAS D'ENGORGEMENT DE L'ENTRÉE DE CHARGEMENT DES GRAINS.....	7
APRÈS UTILISATION.....	7
RÉGLAGE DE LA TENSION DES COURROIES.....	8
ENTRETIEN.....	8
DEMONTAGE ET MISE AU REBUT.....	8
LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES.....	9
APLATISSEUR D'ALIMENT 2 ROULEAUX 5,5 CV.....	10
SCHEMA DE L'INSTALLATION ELECTRIQUE.....	11