



PROFOR

PAR ESPACE ÉMERAUDE

FR Perceuse colonne (Notice originale)



PF P16



711202- Modèle ZJ4113-3 - 20260120



FIG. A

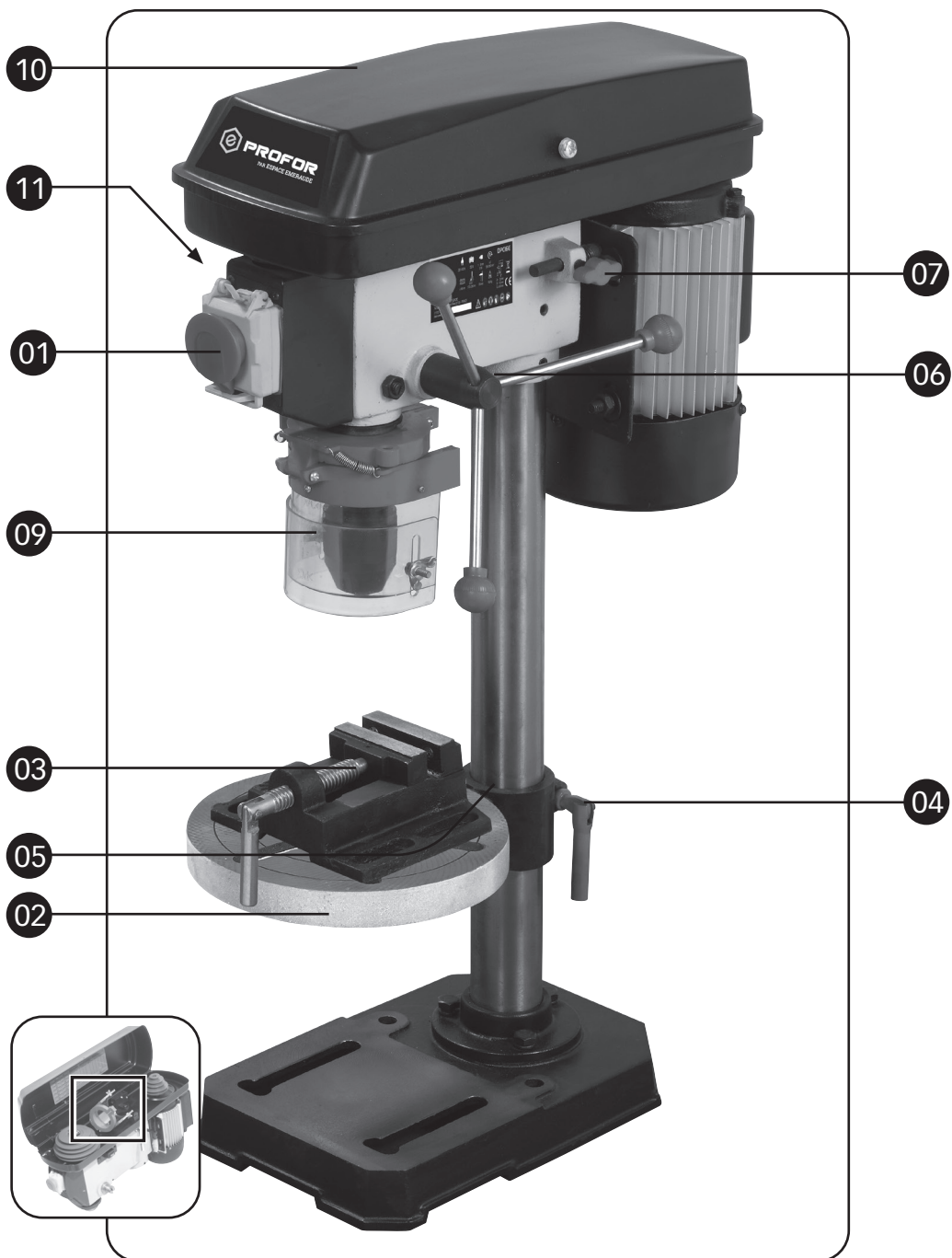
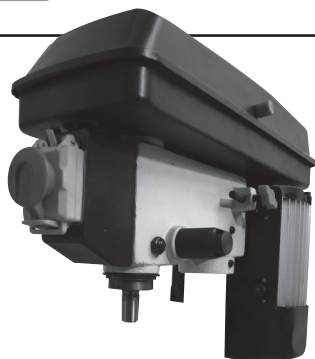




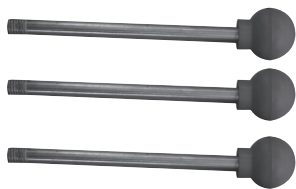
FIG. C



A



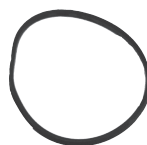
B



06



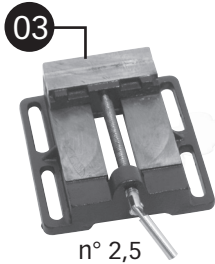
D



E



G



03

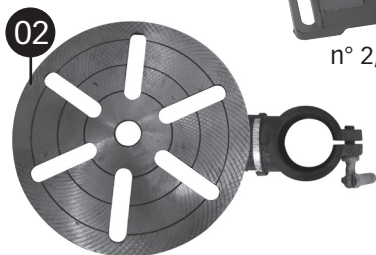
n° 2,5



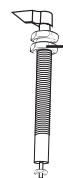
F



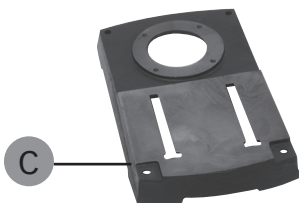
I



02



J



C



K

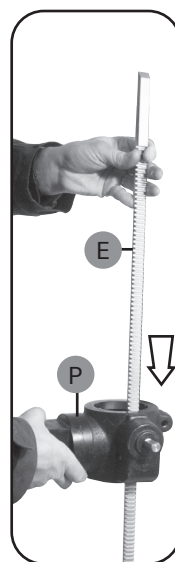
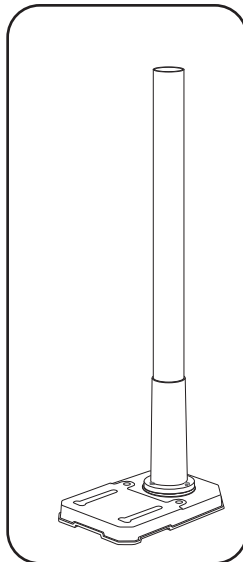
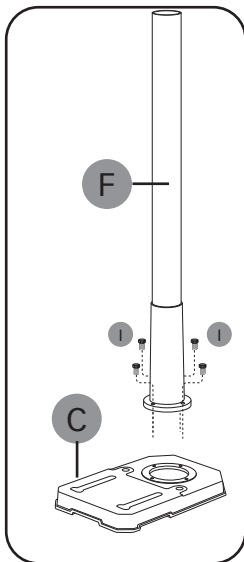


Points de collecte sur www.qualiteetdemedesochets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !



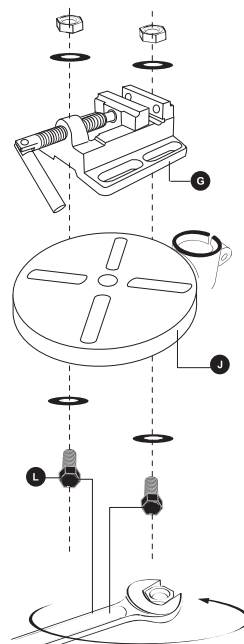
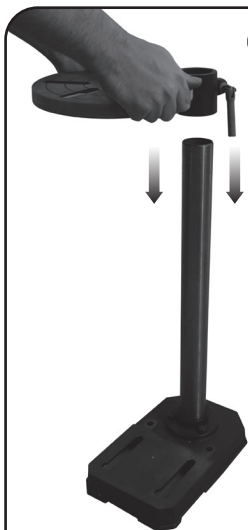
FIG. D

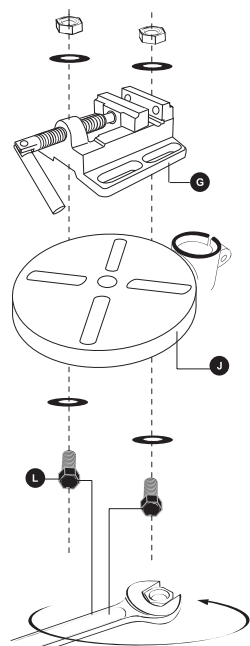
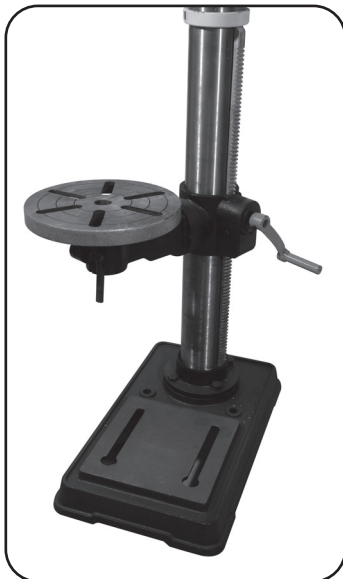
01



Visser la colonne (F) sur sa base (4 Vis).

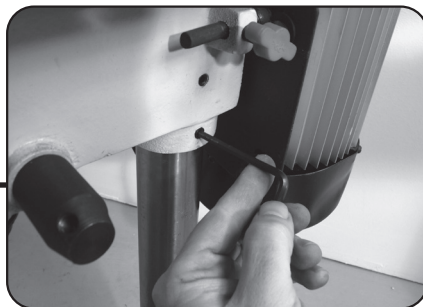
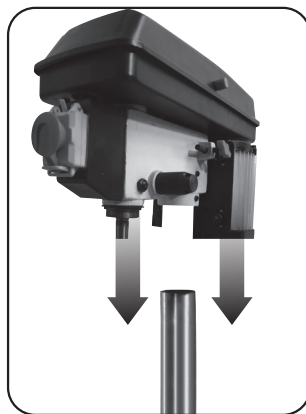
02





03

Attacher la tête à la colonne et serrer avec la vis
Visser le cabestan





03

1



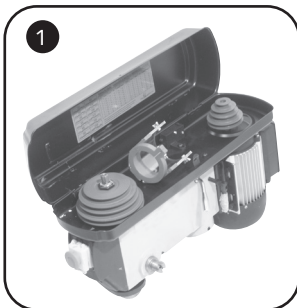
2



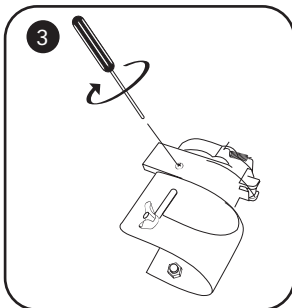
3



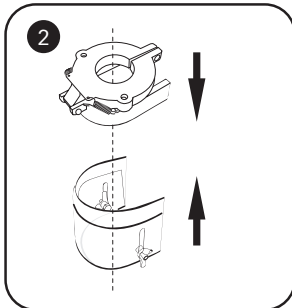
1



3



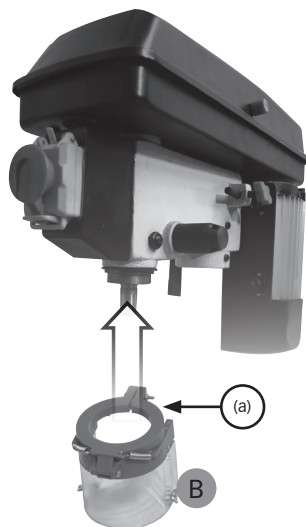
2



Fixer le carter de protection AVANT le mandrin

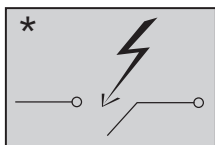
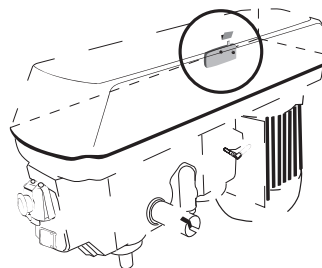
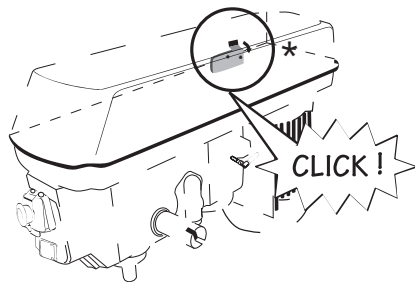
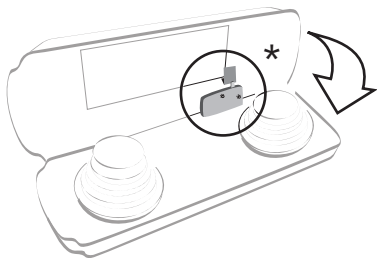
Serrer le carter (B) sur l'axe de la broche à l'aide de la vis cruciforme (a) située sur le côté

4





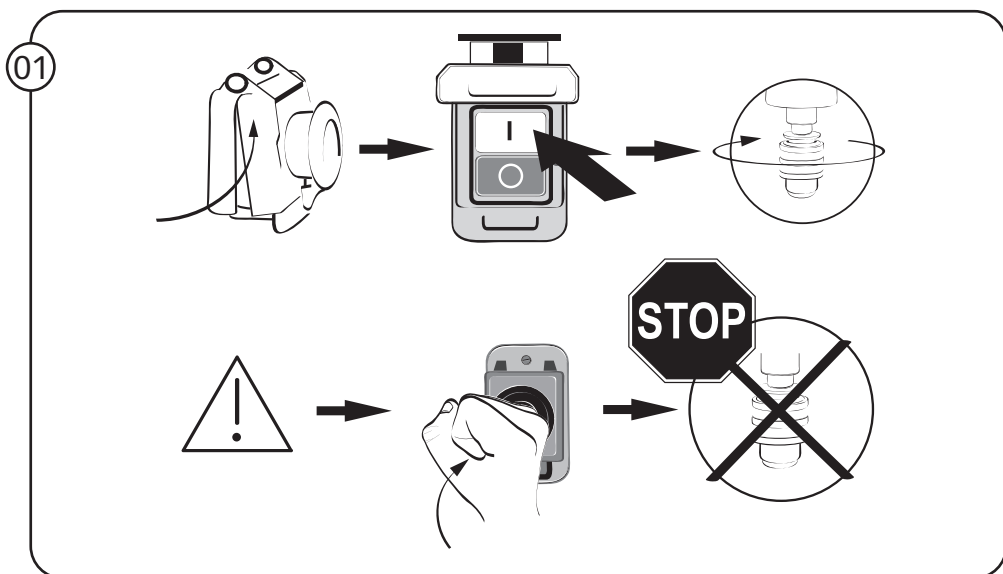
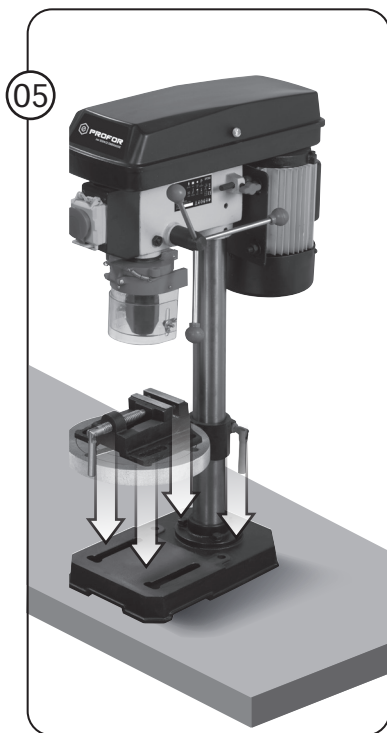
03



Contact de sécurité : La perceuse ne démarre pas si le capot supérieur est ouvert

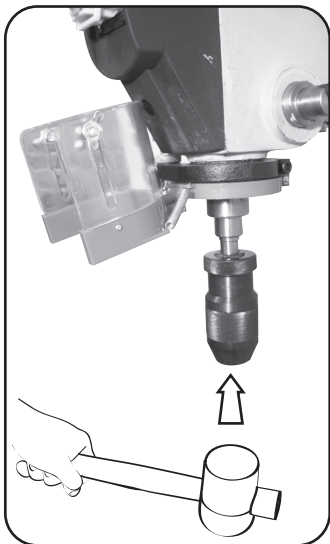


FIG. E



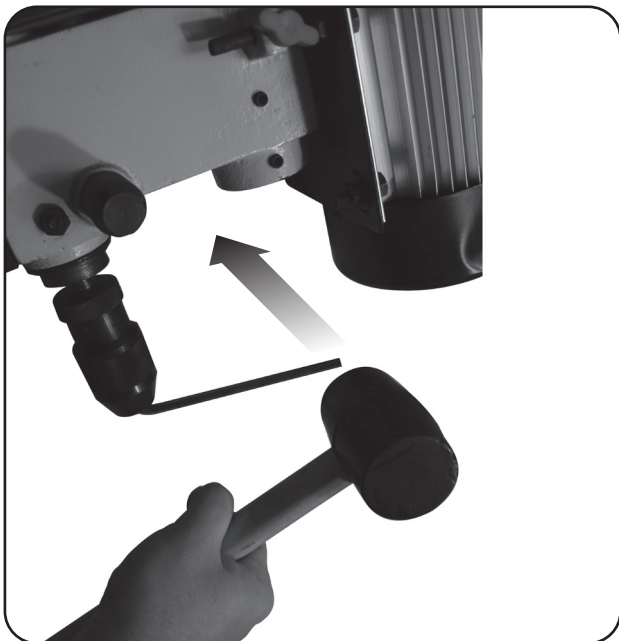


02



Démontage du mandrin

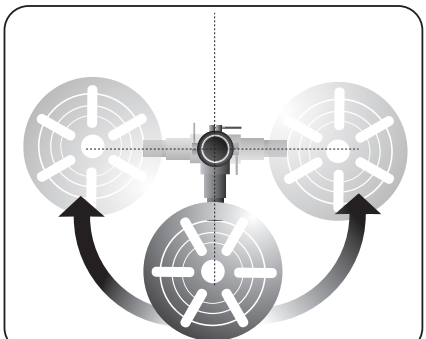
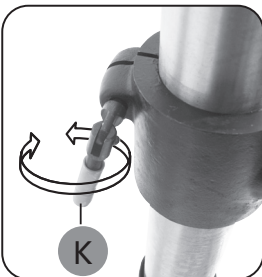
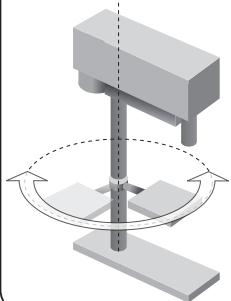
Introduire la clé dans le mandrin, la coincer et démonter le mandrin (sens inverse des aiguilles d'une montre)



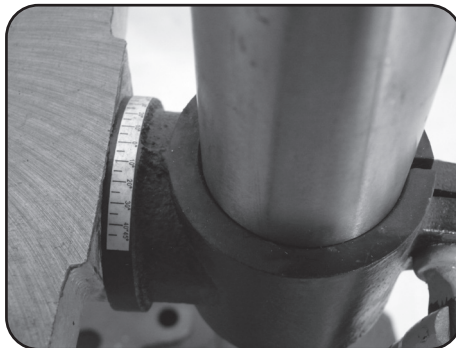
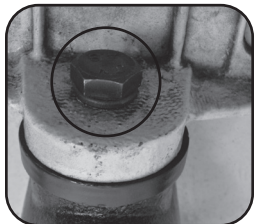
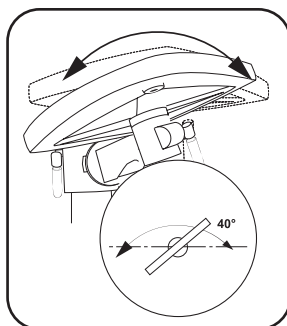
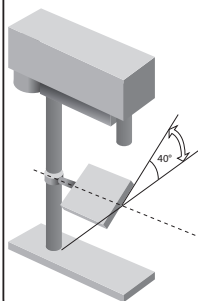


03

Pos (a)



Pos (c)



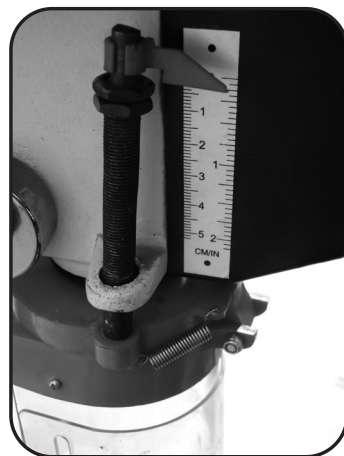
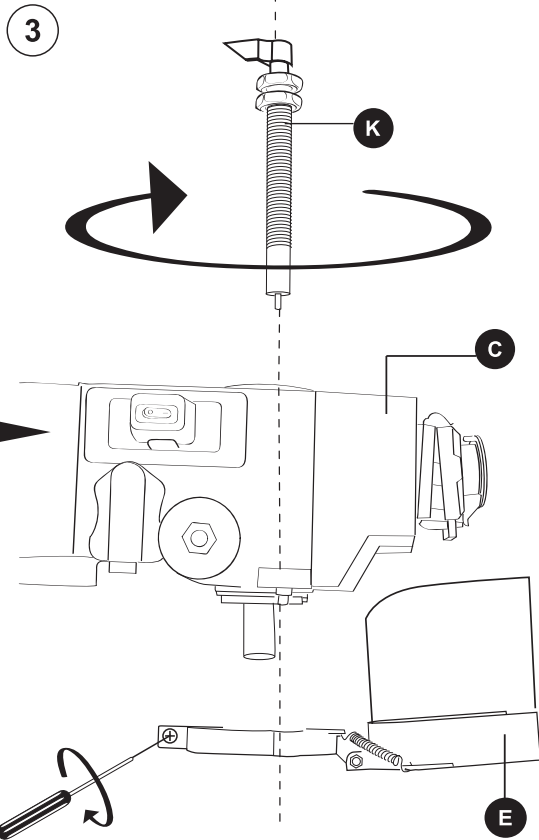
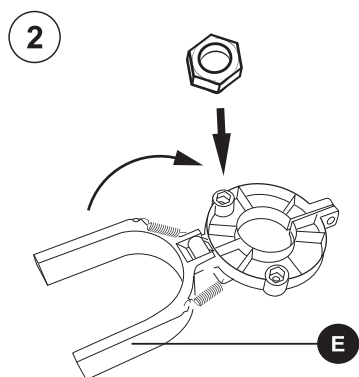
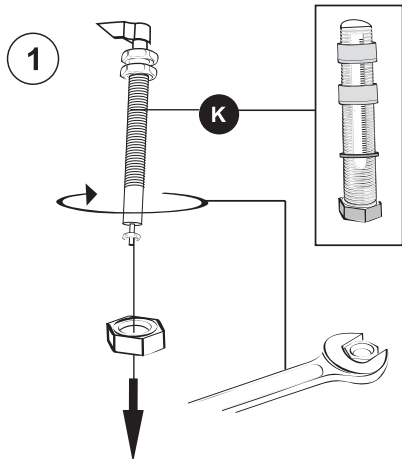
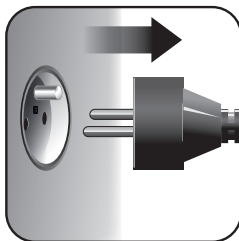




FIG. E

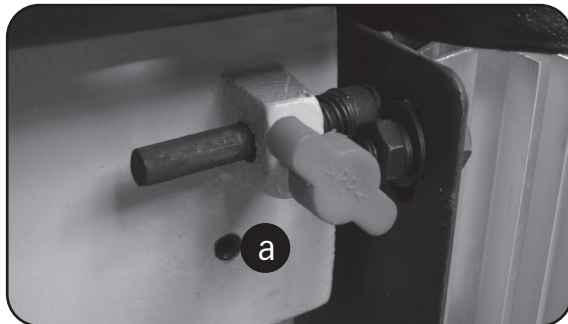
05

Changement des vitesses



Assurez vous que la perceuse est immobilisée complètement avant de changer les vitesses.

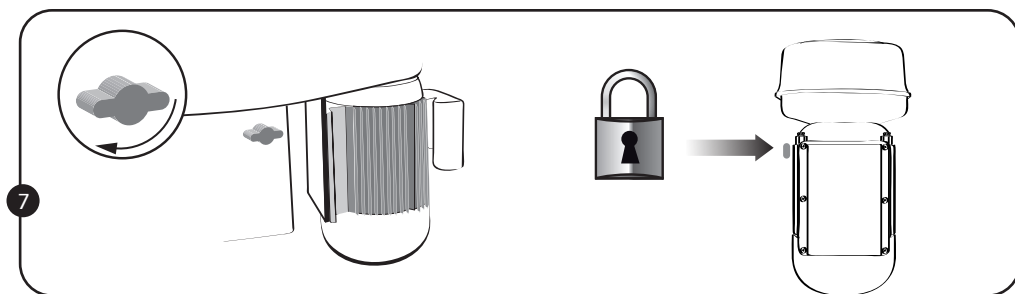
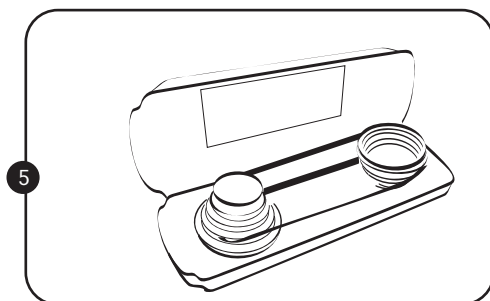
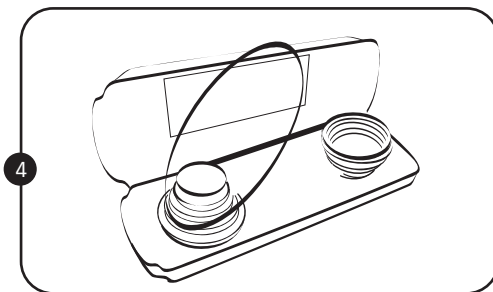
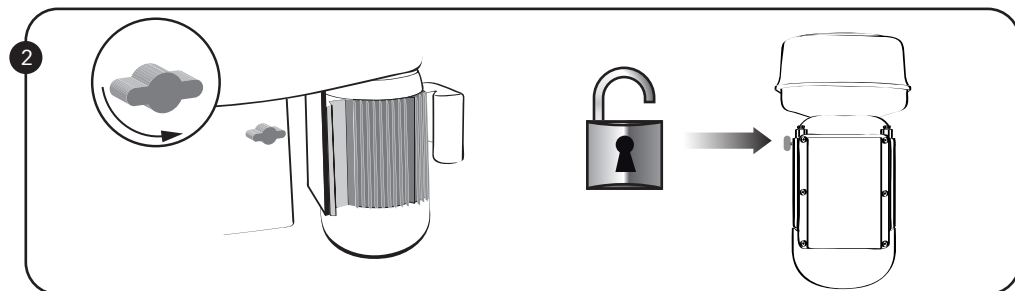
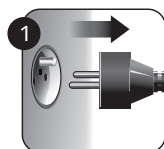
- 1- Débrancher la perceuse
- 2- Desserrer le verrouillage de glissière (a)
- 3- Pousser le moteur et ainsi enlever les courroies.
- 4- Placer les courroies de façon à obtenir la vitesse désirée.
- 5- Replacer le moteur vers l'arrière de la perceuse
- 6- Resserrer les verrouillages de glissières et vérifier la tension des courroies. Des courroies trop tendues risquent de détériorer les poulies et les roulements.





05

Changement des vitesses





580



850



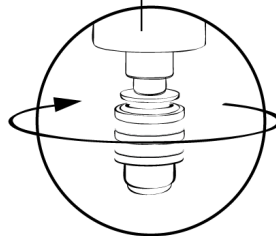
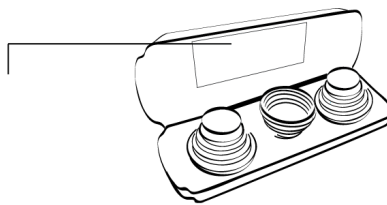
1220



1650



2650



10

IMPORTANT ! Ne pas travailler à main levée : toujours bloquer ou serrer la pièce sur la table et bloquer l'étau sur la table à l'aide des boulons

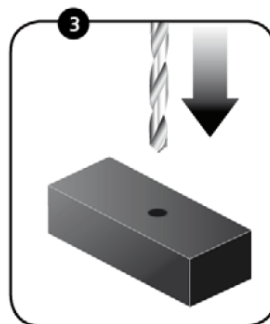
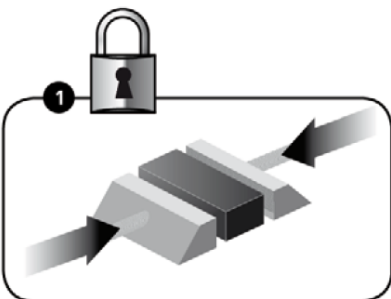
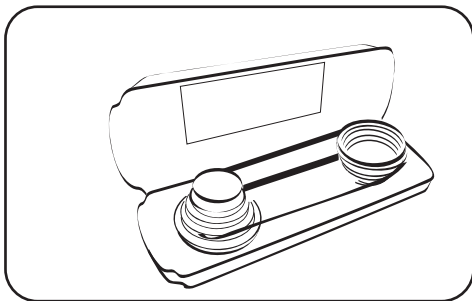


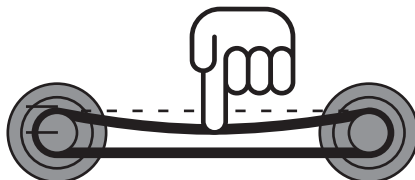


FIG. F

01



<10 mm



FR

Description et repérage des organes de la machine

FIG. A & B

- 01 Interrupteur de sécurité
- 02 Table
- 03 Etai
- 04 Reglage table
- 05 Inclinaison table
- 06 Cabestan
- 07 Tension courroie
- 08 -
- 09 Carter de mandrin
- 10 Capot poulie
- 11 Butée de profondeur
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

Contenu du carton

FIG. C

Assemblage de la machine

FIG. D

- 01 Montage colonne
- 02 Montage crémaillère
- 03 Montage de la tête
- 04 -
- 05 Fixation de la machine

Fonctionnalité de la machine

FIG. E

- 01 Mise en marche et arrêt
- 02 Montage-démontage des accessoires
- 03 Orientation de la table
- 04 Utilisation de la butée de profondeur
- 05 Comment changer de vitesse
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Réalisation d'un perçage

Réglages de la machine

FIG. F

- 01 Tension des courroies
- 02 -
- 03 -
- 04 -

FR

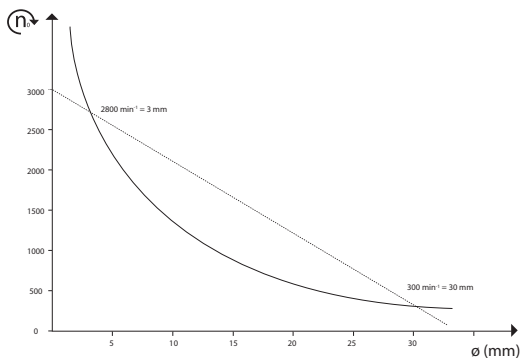
Remplacement des consommables

FIG. G

- 01 Accessoires disponibles
- 02 -

Entretien, recommandations et conseils

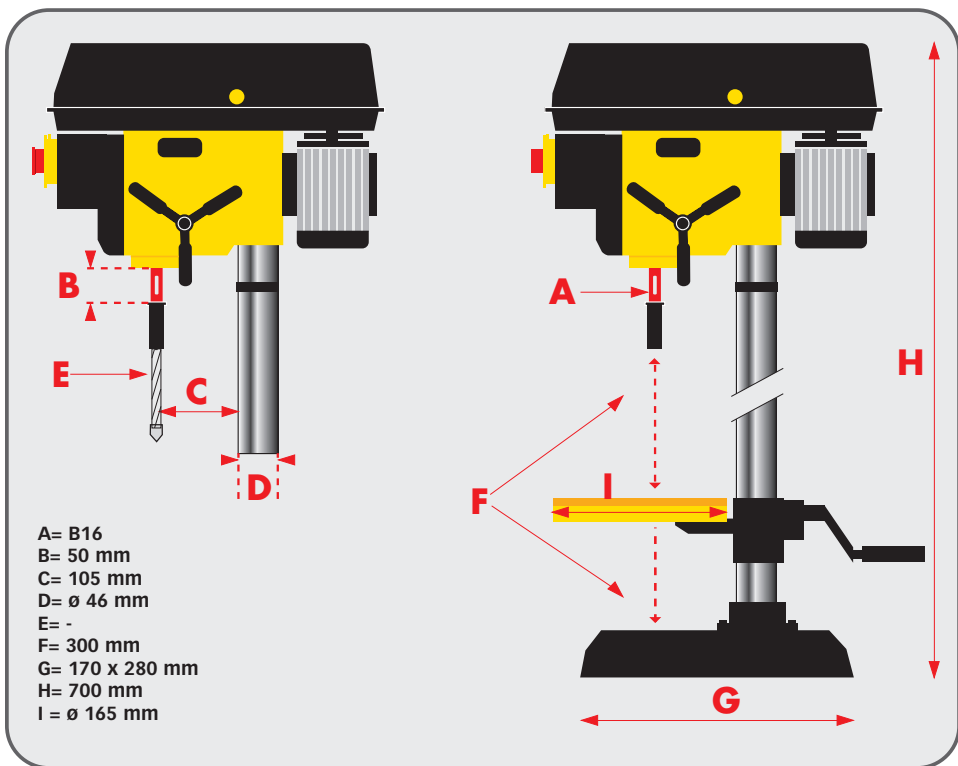
- 01 L'utilisation d'accessoires adaptés et en bon état est garante d'un fonctionnement optimal.
- 02 Graissage de la broche
- 03 Pour éviter la rouille, graisser les parties métalliques usinées (table, colonne,...)
- 04 Vérifier l'état des courroies régulièrement
- 05 Lubrifier lors du perçage le foret avec un mélange d'huile soluble et d'eau
- 06 Adapter la vitesse de rotation du mandrin au diamètre du foret:
 - Petit diamètre = grande vitesse
 - Gros diamètre = petite vitesse





		Ø 1 - 16 mm
---	--	-------------

		B 16
---	--	------



	Poids :	16,6 kg
---	---------	---------



	Tension et fréquence assignée:	230 V ~ 50 Hz
---	--------------------------------	---------------

	Puissance assignée:	SERVICE CONTINU :Fonctionnement à charge constante pour atteindre l'équilibre thermique. S1	350 W (S1)
---	---------------------	---	------------

	Vitesse à vide:	580 - 2650 min ⁻¹
--	-----------------	------------------------------

	Recyclable, soumis au tri sélectif	X
---	------------------------------------	---



 L_{pA}	Niveau de pression acoustique :	72,5 dB (A)
--	---------------------------------	-------------

 L_{wA}	Niveau de puissance acoustique :	85,5 dB (A)
--	----------------------------------	-------------

	Lire les instructions avant usage :	X
--	-------------------------------------	---

CE	Conformité européenne	X
-----------	-----------------------	---



	Danger :	X



Recyclage des déchets :

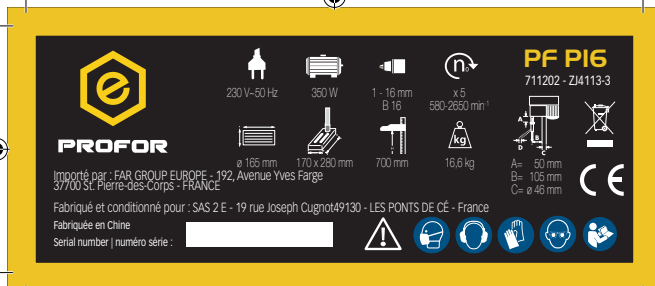
Les outils, accessoires et leur emballages doivent suivre une voie de recyclage adaptée. Conformément aux directives Européenne 2012/19/UE et 2006/66/CE, les composants d'un produit doivent être séparés, collectés, recyclés ou éliminés en conformité avec les réglementations environnementales en vigueur. Les appareils, batteries, piles, huiles, emballages devront être déposés dans les systèmes d'élimination des déchets spéciaux tels que déchetteries. Renseignez-vous auprès de votre commune pour connaître l'organisme le plus proche à même de retraiter ou de collecter ces déchets.

	Porter des lunettes de sécurité :	X

	Porter un masque anti-poussière :	X

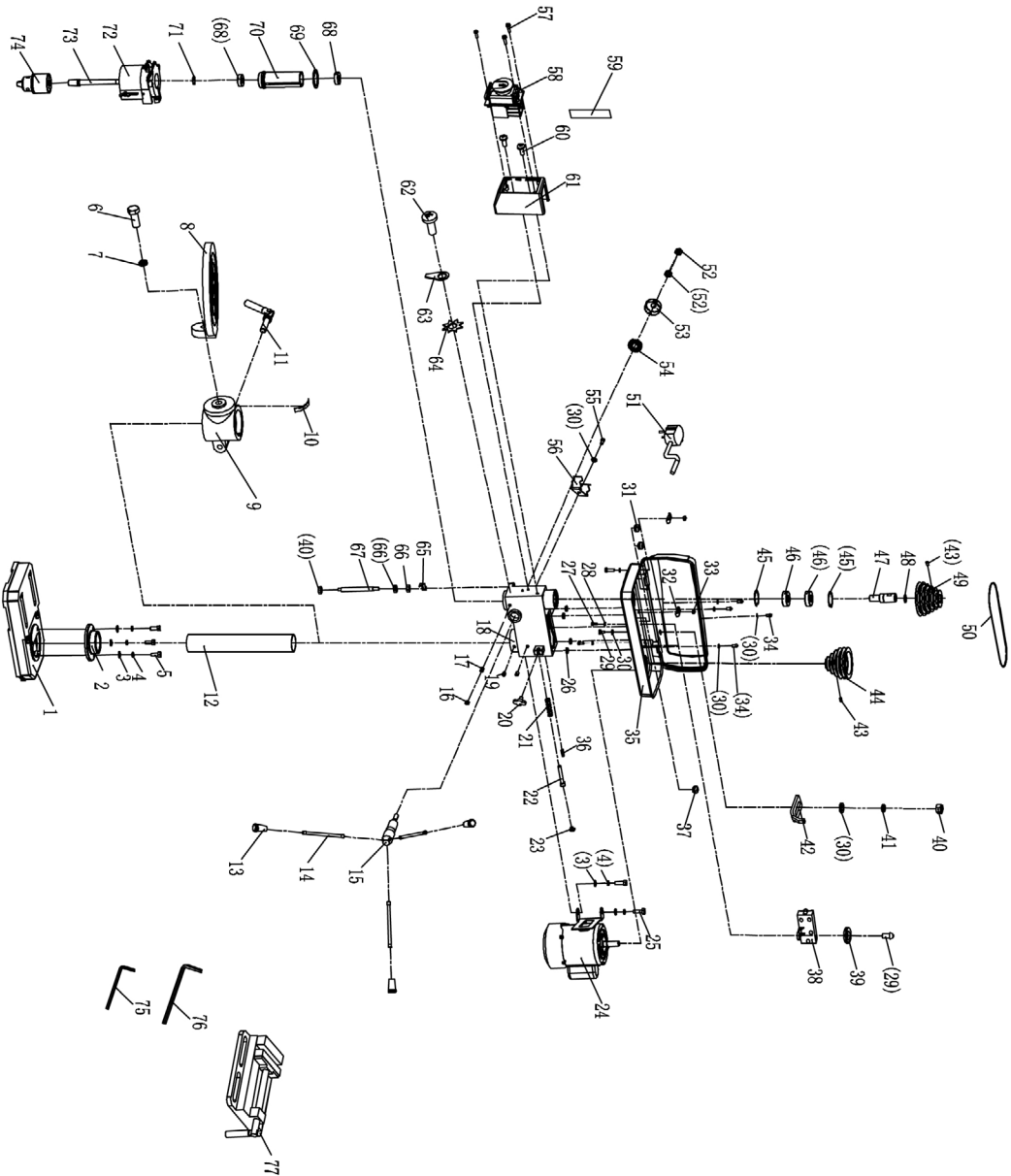
	Porter une protection auditive :	X

	Porter des gants :	X





PF P16





DECLARATION DE CONFORMITE

**Le soussigné,
Déclare par la présente que,**

Personne autorisée à constituer
le dossier technique :
Christophe HUREL



FAR GROUP EUROPE
192, Avenue Yves Farge
37700 St. Pierre-des-Corps
FRANCE

code

PROFOR / PF P16 / 711202 / ZJ4113-3

Est conforme et satisfait aux directives et normes CE

2014/30/EU MD :2006/42/EC
2011/65/EU 2015/863/EU

EN 62841-1:2015/A11:2022
EN 62841-3-13:2017
EN 5014-1:2017/A11:2020
EN IEC 55014-1:2021
EN 55014-2:1997/A2:2008
EN IEC 55014-2:2021
EN 61000-3-2:2014
EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021
EN 61000-3-3:2013
EN 61000-3-3:2013/A2:2021

Christophe HUREL,
Président Directeur général
21/01/2026
Fait à St. Pierre-des-Corps



GARANTIE - WARRANTY



FR. GARANTIE

Cet outil est garanti contractuellement contre tout vice de construction et de matière, à compter de la date de vente à l'utilisateur et sur simple présentation du ticket de caisse. La garantie consiste à remplacer les parties défectueuses. Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur. La garantie ne s'applique pas sur les dommages causés par une défaillance de l'outil.

SERVICE APRÈS VENTE - AFTER SALE SERVICE

SAS 2 E - 19 rue Joseph Cugnot 49130 - LES PONTS DE CÉ
sav@espace-emeraude.com



Importé par : **FAR GROUP**

192, Avenue Yves Farge
37700 St. Pierre-des-Corps - FRANCE

Fabriqué et conditionné pour :
SAS 2 E - 19 rue Joseph Cugnot
49130 - LES PONTS DE CÉ
France

www.espace-meraude.com
sav@espace-meraude.com

Fabriqué en Chine
Modèle ZJ4113-3

