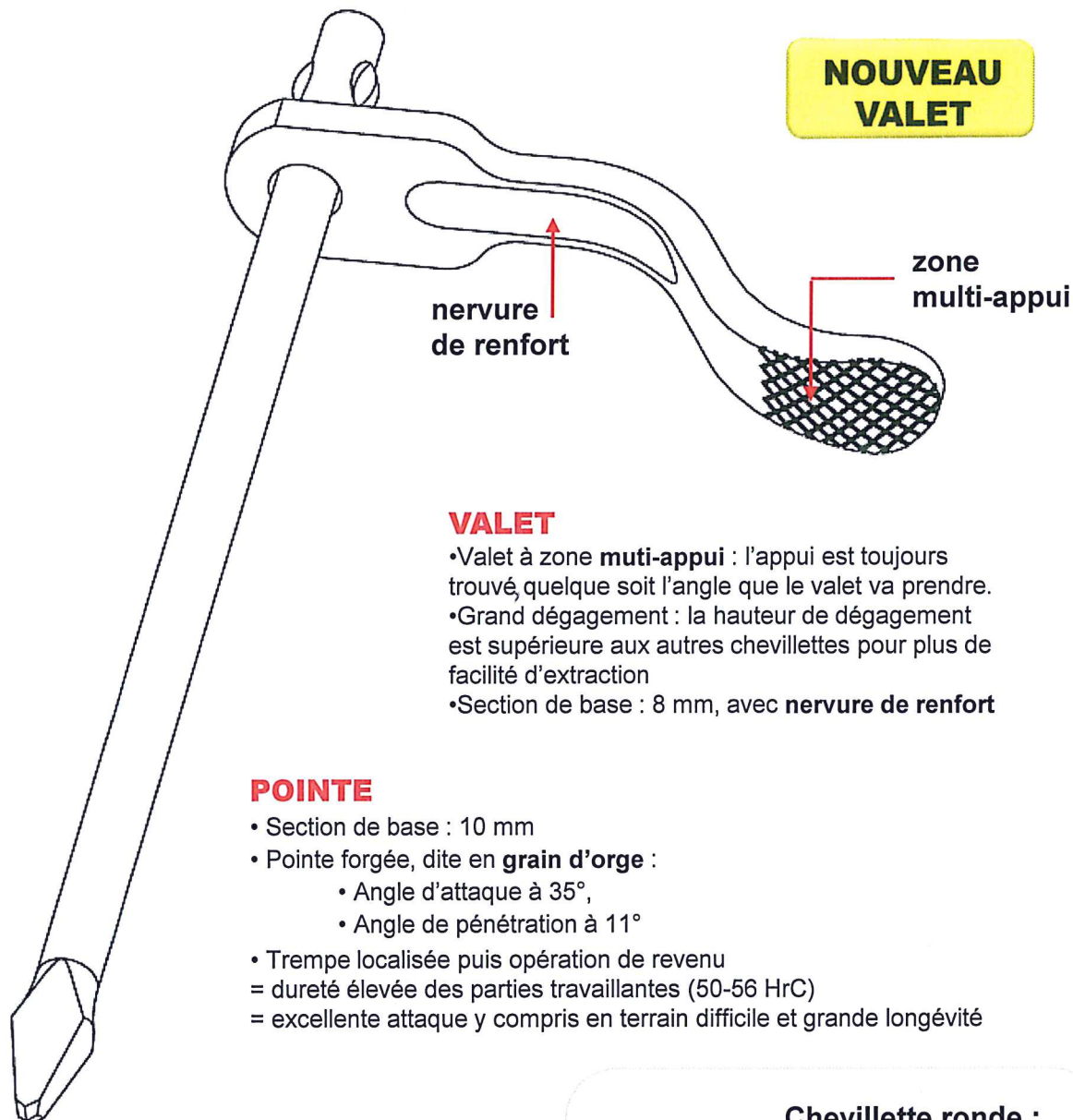


# Chevillette ronde

## QUALITE D'ACIER

- acier à forte teneur en Carbone
    - C45 pour le valet
    - C55 pour la pointe
- = affûtabilité en pointe, très bon rendement, excellente durée de vie.



**NOUVEAU  
VALET**

nervure  
de renfort

zone  
multi-appui

## VALET

- Valet à zone **multi-appui** : l'appui est toujours trouvé, quelque soit l'angle que le valet va prendre.
- Grand dégagement : la hauteur de dégagement est supérieure aux autres chevillettes pour plus de facilité d'extraction
- Section de base : 8 mm, avec **nervure de renfort**

## POINTE

- Section de base : 10 mm
  - Pointe forgée, dite en **grain d'orge** :
    - Angle d'attaque à 35°,
    - Angle de pénétration à 11°
  - Trempe localisée puis opération de revenu
- = dureté élevée des parties travaillantes (50-56 Hrc)  
= excellente attaque y compris en terrain difficile et grande longévité

## QUALITE DE FINITION

- Peinture texturée, époxy, appliquée électrostatiquement et cuite au four
- = régularité de la surface de peinture  
= résistance aux chocs et à l'abrasion de la surface

## Chevillette ronde :

L (mm)	D (mm)	P <sub>net</sub> (g)
200	120	249
250	120	280
300	120	311

## FICHE TECHNIQUE

Réf. Ronde : **7160**

