

Électrode aluminium avec 5% de silicium étudiée pour l'assemblage et la réparation de pièces en aluminium ou alliages d'aluminium. Elle présente une excellente résistance à la corrosion, une faible porosité ainsi que de bonnes propriétés mécaniques.

■ Classification

ISO 18273 : Al 4043A

AWS A 5.3 : E4043

DIN 1732 : EI-AlSi5

■ Applications

- Alliages de fonderie,
- Blocs moteurs,
- Culasses,
- Cuves,
- Citernes,
- Conteneurs,
- Industrie maritime et chimique.

■ Les + produits

- Bonnes propriétés mécaniques.
- Excellente résistance à la corrosion.

■ Positions et polarité



- Amorçage dès 60V - Courant continu.
- Polarité (+) à l'électrode.

■ Propriétés chimiques

Al %	Mn %	Si %	Fe %
base	<0.50	5.00	<0.50

■ Propriétés mécaniques

Rm	Rp0,2	A 5 d	Dureté
110 ▶ 160 MPa	70 ▶ 100 MPa	>15%	~50 HB

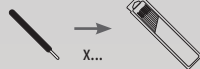
■ Recommandations

Ø électrode (mm)	2.5	3.2
épaisseur (mm)	-	3 ▶ +
courant de soudage (A)	60	90

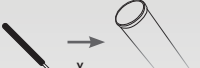
- Préchauffer la pièce à souder si forte épaisseur.

Conditionnement



Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	
073708	Ø 2.5	350	7
084803	Ø 3.2	350	5



Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	
081949	Ø 3.2	350	142