

## INSTRUCTIONS - PRECAUTIONS

### ADJUSTMENT

- 1) Torque adjustment must be made according to the sockets dimension:  
**NOTE:** In tightening position, to avoid damaging the threads of the screw or breaking bolts, we recommend to try on position 1 with air pressure reduced to 5 bar. Verify manually or with a torque wrench to validate clamping characteristics. Change adjustments according to results

See table below (values are indicative and can vary according to materials).

| Under pressure 6 bar |              |               |               |               |
|----------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
|                      | from 9 to 13 | from 14 to 17 | from 19 to 23 | from 24 to 27 |
| POSITION             | 1            | 2             | 3             | 4             |

- 2) How to adjust positions and the direction of rotation:



Push the button in this way to unscrew. (right-threaded)



Push the button in this way to screw. (right-threaded)



### FOR YOUR SAFETY



- 1 - Works without danger with the pneumatic IMPACT WRENCH: You must read the instruction card completely and respect it.
  - 2 - Use sockets heat-treated specials for impact wrench. Sockets chromium-plated are not appropriate. The chromium-plated coat can peel off and become dangerous.
  - 3 / 4 - Put an antinoise protection and protection spectacles.
  - 5 / 6 - Put an appropriated working-coat.
- Ⓢ - Open the circuit of compressed air only when the tool is ready to be used.
  - Ⓢ - For any changes of tools or manual intervention on tools, isolate them from compressed air.
  - Ⓢ - Do not carry the impact wrench by its air supply hose.
  - Ⓢ - Keep any person away from the working area.
  - Ⓢ - Do not leave pneumatic riveter near children.
  - Ⓢ - Verify regularly the state of the flexible hose.

### MAINTENANCE

- 1) To guarantee the life span of your impact wrench, it is imperative to ensure a regular maintenance of it. **Turbine oiling:** (Use specific oil for turbine; not recycled oil)

Use preferably a Filter-Regulator-Oiling system. In absence of any implement, see below:

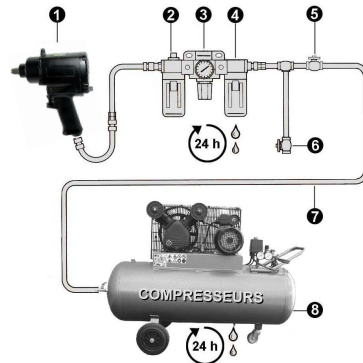
**NOTA:** (PRODIG provides a tiny oiling system: PT140 that you must fix on the tool air inlet).

**How to lubricate the mechanism without automatic oiling system:**

With an oilcan, drop some oil directly in the tool air inlet, before use and regularly during use.



**General comments about Filter-Regulator-Oiling system in network.**



- Ⓢ - To work, the impact wrench (1) requires a standard air pressure of 6 bar (maximum of 8 bar) (3).
- Ⓢ - Verify that there is always some oil in the mist-oiling system. (2)
- Ⓢ - Clean regularly air filter (4).
- Ⓢ - A too low pressure diminishes the performances of your tool (1) but a too high pressure is not acceptable.
- Ⓢ - Purge the condensation water formed at the level of the air filter every day (4) purge also the compressor (8) to avoid water in your tool (1).

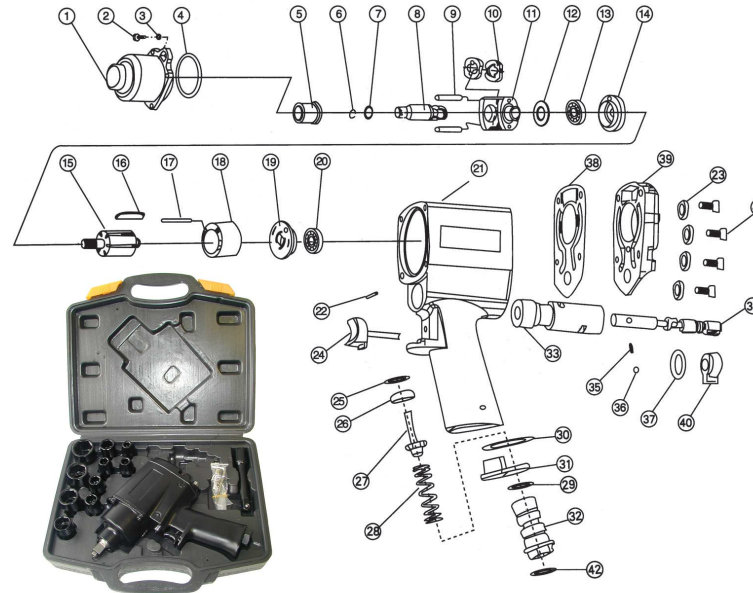
### GUARANTEE

These apparatuses are guaranteed in accordance with the legal/national provisions (against proof of purchase: invoice or sales slip) after advice of our technicians. During this period, the manufacturer undertakes to repair or to replace free of charge any defective part, after an inspection has been completed at the factory, in accordance solely with the judgement of our technicians. The guarantee is restricted to manufacturing defects and applies to equipment used under normal conditions.

## LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES Pour Malette Clé à choc comprenant:

- 10 douilles : 9-10-11-13-14-17-19-22-24-27 ■ 1 Rallonge 1/2 Mâle Femelle
- 1 Clé Hexagonale de 4mm ■ 1 Raccord rapide Mâle

**PCP012**



| REF | DESCRIPTION                |
|-----|----------------------------|
| 1   | Carter axe d'entraînement  |
| 2   | Vis hexagonale (carter)    |
| 3   | Rondelle frein (carter)    |
| 4   | Joint de carter            |
| 5   | Bague de guidage           |
| 6   | Circlip                    |
| 7   | Joint torique              |
| 8   | Arbre d'entraînement       |
| 9   | Goupille                   |
| 10  | Mécanisme de percussion    |
| 11  | Cage du percuteur          |
| 12  | Joint                      |
| 13  | Roulement                  |
| 14  | Couronne avant             |
| 15  | Rotor                      |
| 16  | Pales                      |
| 17  | Goupille                   |
| 18  | Cylindre                   |
| 19  | Platine arrière            |
| 20  | Roulement                  |
| 21  | Carter poignée             |
| 22  | Goupille élastique         |
| 23  | Rondelle frein             |
| 24  | Gachette                   |
| 25  | Rondelle d'admission       |
| 26  | Rondelle caoutchouc        |
| 27  | Valve d'admission          |
| 28  | Ressort                    |
| 29  | Joint torique              |
| 30  | Joint d'étanchéité         |
| 31  | Défecteur d'éjection d'air |
| 32  | Insert d'entrée d'air      |
| 33  | Manchon de tiroir          |
| 34  | Tiroir de distribution     |
| 35  | Ressort                    |
| 36  | Bille acier                |
| 37  | Joint torique              |
| 38  | Joint de flasque arrière   |
| 39  | Flasque arrière            |
| 40  | Levier de sélection        |
| 41  | Vis hexagonale             |
| 42  | Filter à air               |

### Caractéristiques

| Carré                      | Longueur du carré | Dépassement de l'arbre       | Capacité de serrage: Ø boulon | Entrée d'air       | Ø minimum intérieur tuyau   |
|----------------------------|-------------------|------------------------------|-------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| 1/2"                       | 20mm              | 25mm                         | 18 mm                         | 1/4"               | 10 mm                       |
| Vitesse de rotation à vide | Couple maximum    | Poids                        | Pression d'utilisation        | Débit d'air à vide | Compresseur conseillé       |
| 8000 tr/min                | 72 m.kg           | Clé 2,8 kg<br>Malette 5,4 kg | 6 bar (maxi 8)                | 9,77 Nl/s          | 3CV et +<br>150 litres et + |

### Instructions d'utilisation

- La clé à choc doit être alimentée uniquement par de l'air comprimé (pas d'oxygène bouteille ou autres).
- Utilisez de préférence les douilles du coffret et si besoin d'un complément prendre des douilles de marque PRODIG. (Choisir uniquement des douilles prévues pour clés à choc, ne jamais monter de douilles chromées ou à 12 pans.)

**IMPORTANT :** Pour commander les pièces détachées de la clé à choc, préciser la référence de la clé **PCP012** suivi du repère. EX : **Arbre d'entraînement PCP012 Repère 8**

### DECLARATION CE DE CONFORMITE 2006/42/CE



NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT :

**MODELE :** PCP012  
 EST CONFORME AUX DONNEES DE SECURITE ET DE SANTE REQUISES EN ACCORD AVEC  
 LA DIRECTIVE EUROPEENNE SUR LA SECURITE DES MACHINES :  
 2006/42/CE du 17-05-2006 Modifiant la 95/16/CE (Refonte). Remplace la 98/37/CE

REGLES NORMALISEES APPLIQUEES :  
 EN 11148-6:2012 Machines d'assemblage pour éléments de fixation filetés

Buc le 13-07-2015  
 Le président

F. MURET :

## MODE D'EMPLOI - PRÉCAUTIONS

### REGLAGES


1) Le réglage de la percussion est à ajuster en fonction de la dimension des douilles utilisées:

**NOTA:** En position serrage, afin d'éviter de détériorer les filetages ou de casser les boulons, il est préférable de faire un essai préalable sur la position 1 avec une pression d'air réduite à 5 bar.

Vérifier manuellement ou mieux avec une clé dynamométrique afin de savoir si la valeur de serrage vous convient. Modifier les réglages en fonction des résultats.

**Voir tableau ci-dessous (Valeurs indicatives variables en fonction des matériaux).**

#### Sous 6 bar

|  | de 9à13  | de 14à17 | de 19à23 | de 24à27 |
|--|----------|----------|----------|----------|
|  |          |          |          |          |
| <b>POSITION</b>  | <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |

2) Le réglage des positions et du sens de rotation:



Sens d'appui sur l'inverseur pour le Déserrage. (Vis pas à droite)



Sens d'appui sur l'inverseur pour le Serrage. (Vis pas à droite)



### POUR VOTRE SECURITE



1 - Travailler sans danger avec cet appareil n'est possible qu'à condition de lire intégralement la notice d'instructions et de suivre les instructions qui figurent dedans.

2 - Utiliser des douilles traitées spéciales clé à choc.

Les douilles chromées ne sont pas appropriées. La couche chromée peut s'écailler et devenir dangereuse.

3 / 4 - Porter une protection anti-bruit ainsi que des lunettes de protection.

5 / 6 - Porter une tenue de travail appropriée.

Ⓜ - N'ouvrir le circuit d'air comprimé que lorsque la clé est prête à l'emploi.

Ⓜ - Pour tout changement d'outil ou intervention manuelle sur la clé, isoler la clé du raccordement d'air comprimé.

Ⓜ - Ne pas porter la clé par son flexible d'alimentation.

Ⓜ - Eloigner toute tierce personne de la zone de travail.

Ⓜ - Ne pas laisser à la portée des enfants.

Ⓜ - Vérifier régulièrement l'état des flexibles d'alimentation.

### ENTRETIEN

1) Pour garantir la durée de vie de votre clé à choc, il est impératif d'en assurer un entretien régulier.

**Huilage de la turbine:** (Utiliser de l'huile spéciale turbine; pas d'huile recyclée)

**Il est préférable d'utiliser un filtre-huileur automatique.** En absence de tout dispositif, voir ci-dessous:

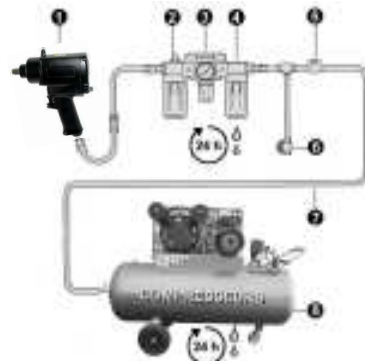
**NOTA:** (PRODIG fournit un mini huileur référence PT140 qui se visse sur l'entrée d'air de l'outil)

**Huilage du mécanisme sans huileur automatique:**

Avec une burette, laisser tomber quelques gouttes d'huile directement dans le raccord d'entrée de la clé à choc, ceci avant de s'en servir, puis **régulièrement en cours d'utilisation.**



**Remarques d'ordre général avec filtre détenteur huileur en réseau.**



Ⓜ - Sous charge, la clé à choc (1) nécessite une pression d'air standard de 6 bar (maximum de 8 bar) (3).

Ⓜ - Veiller à ce qu'il y ait toujours de l'huile dans le huileur. (2)

Ⓜ - Nettoyer régulièrement le filtre à air (4).

Ⓜ - Une pression d'alimentation trop faible diminue les performances de la clé (1) mais une pression trop élevée n'est pas admissible.

Ⓜ - Purger quotidiennement l'eau de condensation s'étant formée au niveau du filtre à air (4) et du compresseur (8) pour ne pas injecter de l'eau dans votre clé (1).

### GARANTIE

Ces appareils sont garantis conformément aux dispositions légales/nationales (contre preuve d'achat: facture ou ticket de caisse). Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses.

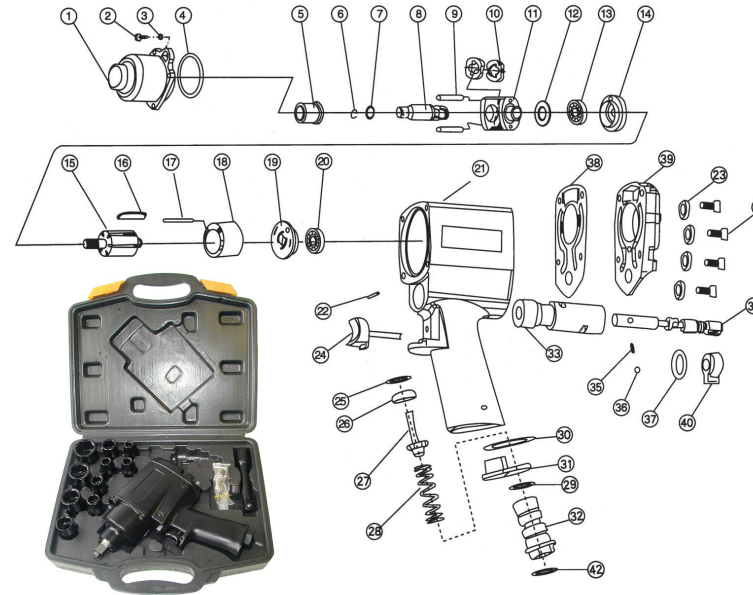
Cette garantie correspond à un emploi normal de l'outil; sont hors garantie les pièces d'usure ainsi que les avaries dues à un mauvais usage ou à un entretien défectueux.

## SPARE PART LIST FOR Impact wrench carrying case

**PCP012**

Including:

- 10 Impact sockets set :9-10-11-13-14-17-19-22-24-27
- 1 Male Female 1/2" extension bar
- 1 4mm Hex head key
- 1 Male quick coupler



| REF | DESCRIPTION      |
|-----|------------------|
| 1   | Hammer case      |
| 2   | Hex screw        |
| 3   | Washer           |
| 4   | Gasket           |
| 5   | Anvil bushing    |
| 6   | Circlip          |
| 7   | O ring           |
| 8   | Anvil            |
| 9   | Hammer pin       |
| 10  | Hammer           |
| 11  | Hammer cage      |
| 12  | Gasket           |
| 13  | Bearing          |
| 14  | Front end plate  |
| 15  | Rotor            |
| 16  | Blades           |
| 17  | Pin              |
| 18  | Cylinder         |
| 19  | rear end plate   |
| 20  | Bearing          |
| 21  | Handle           |
| 22  | Spring pin       |
| 23  | Lockwasher       |
| 24  | Trigger          |
| 25  | Inlet washer     |
| 26  | Rubber washer    |
| 27  | Inlet valve      |
| 28  | Spring           |
| 29  | O ring           |
| 30  | Seal washer      |
| 31  | Plastic cover    |
| 32  | Air inlet        |
| 33  | Throttle bushing |
| 34  | Air slide valve  |
| 35  | Timing spring    |
| 36  | Steel bail       |
| 37  | O ring           |
| 38  | Gasket           |
| 39  | Black cover      |
| 40  | Adjusted button  |
| 41  | Hex screw        |
| 42  | Air filter       |

### Characteristics

| Square driver      | Square length | Anvil length               | Bolt capacity: Ø | Air inlet              | minimum Air hose size: Ø |
|--------------------|---------------|----------------------------|------------------|------------------------|--------------------------|
| 1/2"               | 20mm          | 25mm                       | 18 mm            | 1/4"                   | 10 mm                    |
| Free speed (R.P.M) | Max torque    | Impact wrench weight       | Air pressure     | Air flow at free speed | recommended compressor   |
| 8000 RPM           | 72 m.kg       | Wrench 2,8kg<br>Case 5.4kg | 6 bar (max 8)    | 9.77 Nl/s              | 3HP and +<br>150L and +  |

### User instructions

- Your impact wrench must work only from compressed air (never use oxygen or gas bottle).
- Use only impact sockets from the carrying case, and if you need a complement, use preferably PRODIG trademark sockets. (Choose only sockets conceived for air impact wrench, never use chromium-plated sockets or 12 points sockets).

**IMPORTANT :** To order spare parts for the air impact wrench, specify the reference **PCP012** with the reference mark. EX : **Anvil PCP012 Ref: 8**

### EC DECLARATION OF CONFORMITY 2006/42/EC



WE DECLARE UNDER OUR RESPONSIBILITY THAT THE FOLLOWING PRODUCT :

**MODEL :** PCP012  
COMPLIES WITH THE REQUISITE HEALTH AND SAFETY DATA IN COMPLIANCE WITH THE EUROPEAN DIRECTIVES ON THE SAFETY OF MACHINES:  
2006/42/EC of 17-05-2006 Amending 95/16/EC (Recast). Replaces 98/37/EC

STANDARDISED REGULATIONS APPLIED :  
EN 11148-6:2012 Assembly machines for threaded fasteners

Buc 13-07-2015  
President



F. MURET :