

Métal d'apport pour le soudage des aciers au carbone et au carbone manganèse sans gaz de protection. Il est principalement utilisé pour les fines épaisseurs (< 5 mm) pour le soudage en position. Ce fil s'adapte particulièrement aux matériaux galvanisés. Il n'est cependant pas conseillé lorsque le matériau est soumis à de fortes contraintes.

Classification

AWS A5.20: E71T-GS
EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15

Applications

- Construction d'usage général,
- Charpente métallique,
- Chantier naval,
- Industrie minière,
- Construction et maintenance de matériels agricoles,
- Réservoirs, chaudières.

Les produits

- Soudage toutes positions.
- Couverture du laitier homogène.
- Faible niveau de projections.

Polarité

DC -

Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Al %
0.17	0.90	0.38	0.008	0.014	1.40



Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d
450 Mpa	560 Mpa	23 %



S100

Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)		
			Ø 0.9	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086104	—	—
4.5	S200	—	086265	086623	086630
15	S300	—	—	086388	086395