



GEAR SP

LUBRIFIANTS EXTREME-PRESSION
POUR REDUCTEURS INDUSTRIELS ET PALIERS

APPLICATIONS

- Réducteurs industriels (type roue et vis sans fin avec le grade ISO 460).
- Boîtes d'engrenages.
- Réducteurs et inverseurs marins.
- Chaînes de transmission en carters.
- Roulements très lents ou à marche intermittente, lubrifiés à l'huile.
- Paliers fortement chargés.

AVANTAGES

Les **GEAR SP** ne renferment ni chlore, ni plomb. Elles sont non corrosives vis-à-vis du bronze.

Les **GEAR SP** sont des lubrifiants pour engrenages sous carter ayant des propriétés extrême-pression et anti-usure très élevées. En effet, la mesure FZG (palier 12) indique un gain de 9% par rapport aux produits ayant un palier FZG de 11.

Les **GEAR SP** sont très stables en service. En effet, le test d'oxydation de l'AGMA 9005-E02 est plus sévère que l'ancien test AGMA 250.4 : **il en résulte un gain d'environ 10% de l'intervalle de vidange.**

Les **GEAR SP** offrent également une excellente désémulsion avec l'eau.

PERFORMANCES

Les **GEAR SP** satisfont et dépassent les exigences des spécifications suivantes :

AGMA 9005-E02	DIN 51517 Part 3 CLP	NF ISO 6743-6 L-C KD
US STEEL 224	DAVID BROWN S1.53.101	

GEAR SP de grade 220 a les caractéristiques suivantes :

• Corrosion du cuivre 3 h à 100 °C	NF M 07015	1b
• Moussage (ml) sequences I, II, III	NF T 60129	0 / 0
• Timken charge OK (Lb)	ASTM D 2782	65
• Test 4 billes :		
- Charge de soudure (kg)	ASTM D 2783	250
- Diamètre empreinte (mm)	ASTM D 4172	0,32
• FZG	DIN 51354 / 2	passé le palier 12
• Désémulsion (ml (min))	NF T 60125	38 / 38 / 4 (20)

SP-F9-08/2009

1/2

UNIL OPAL

Z.I. Clos Bonnet / Boulevard Jean Moulin - B.P. 88 - 49403 SAUMUR cedex - FRANCE - Téléphone : 02.41.40.18.40 - Fax : 02.41.50.52.43
Beauvais (60) - La Chapelle (59) - Lamanon (13) - Poitiers (86) - Puisseaux (45) - E-mail : info@unil-opal.fr

► N° Indigo 0 825 825 925
0,150 € TTC / MN





GEAR SP

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
			68	100	150	220
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	878	885	888	888
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	68	97	157,3	232,8
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8,7	11,05	15,1	19,8
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	100	98	95	96
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	240	250	242	272
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	- 24	- 21	- 21	- 15
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,54	0,54	0,54	0,54

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES				
			320	460	680	1 000	1 500
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	895	895	898	900	900
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	323	461	710	994	1490
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	24,3	30,5	40,0	53,6	68,8
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	96	95	97	102	101
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	285	294	295	298	310
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	- 15	- 15	- 9	- 9	- 9
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles minérales usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.

SP-F9-08/2009

2/2

UNIL OPAL

Z.I. Clos Bonnet / Boulevard Jean Moulin - B.P. 88 - 49403 SAUMUR cedex - FRANCE - Téléphone : 02.41.40.18.40 - Fax : 02.41.50.52.43
Beauvais (60) - La Chapelle (59) - Lamanon (13) - Poitiers (86) - Puisseaux (45) - E-mail : info@unil-opal.fr

N° Indigo 0 825 825 925

